

Hydraulische Spannmutter

Kupplungssystem Fett

NORIS

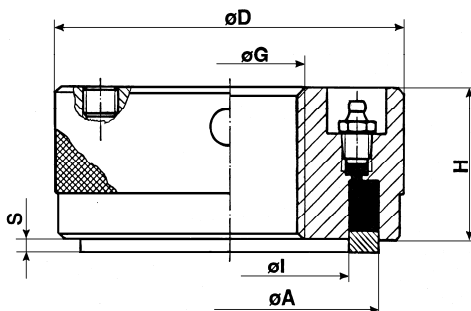
Baureihe N20.04

Merkmale der Baureihe

**Axiale Bedienung
mit Fettpumpe**
**Medium wird pro Spannvorgang
neu zugeführt**



Der Druckaufbau wird mittels Fettpumpe über den Hochdruck- Fett- Nippel eingeleitet. Das Medium fließt in die planseitig vorhandene Ringnut und bewegt die Nutringdichtung und den Ringkolben. Der Systemdruck in der Spannmutter lässt sich am Manometer der Fettpumpe präzise ablesen. Beim Druckabbau wird die Entlastungsschraube der Spannmutter geöffnet und der Ringkolben mit der Spannmutter zur Gegenfläche gedreht. Bei diesem Vorgang tritt das Medium an der Entlastungsschraube der Spannmutter aus und wird beim nächsten Spannvorgang wieder neu zugeführt .



Spannweg 4 mm

maximal mögliches Gewinde $\varnothing G_{max.}$	Ringkolben		Außen $\varnothing D$	Höhe H	Spannkraft in kN Pumpe mit max. Arbeitsdruck		TEILE-NR. bei Spannweg S 4 mm
	$\varnothing A$	$\varnothing I$			400 bar	700 bar	
36	66	46	80	50	70	120	020.04.036
52	82	62	96	50	90	160	020.04.052
68	100	80	116	50	110	195	020.04.068
100	130	112	150	50	135	240	120.04.100
125	160	138	180	50	205	360	120.04.125
140	175	155	195	50	205	360	120.04.140
165	200	180	220	50	240	415	120.04.165
185	222	202	242	50	265	465	120.04.185
200	240	215	260	50	355	625	120.04.200
225	272	240	292	50	510	900	120.04.225

Die hydraulischen Spannmuttern haben durch das Brünierverfahren einen leichten Korrosionsschutz. Die Standarddichtungssysteme sind ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 80°. Der Ringkolben ist mit einer roten Rundschnur gegen herausfallen gesichert.

Sonderausführungen der hydraulischen Spannmuttern auf Anfrage möglich

NORIS

ARMATUREN BURKENSTEIN GMBH & CO. KG

– ABTEILUNG SPANNELEMENTE –

D-90411 Nürnberg
Puscherstraße 3

Telefon: + 49 (0) 911/ 52 15 06 3
Telefax: + 49 (0) 911/ 52 24 40

E-Mail: noris@noris-armaturen.de
Internet: www.noris-armaturen.de