

Hydraulische Spannmutter

Kolbensystem

NORIS

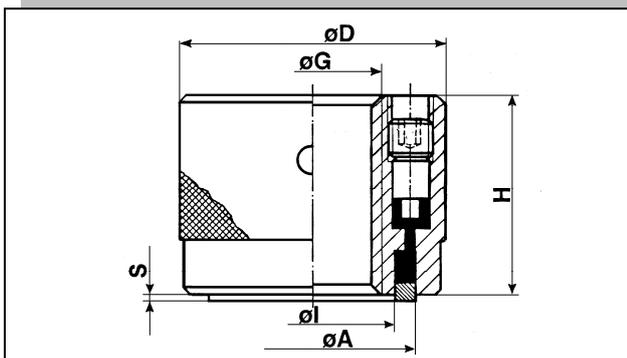
Baureihe N10.02-DA

Merkmale der Baureihe mit - DA

Anzeige des Systemdruckes
Axiale Bedienung
mit Stiftschlüssel
Medium verbleibt im System



Der mitgelieferte Stiftschlüssel wird verwendet, um die Druckschrauben in den Mutterkörper einzudrehen. Das Medium fließt in die planseitig vorhandene Ringnut und bewegt die Nutringdichtung und den Ringkolben. Mit geringem Kraftaufwand, mittels Stiftschlüssel an der Druckschraube, wird eine sehr große Spannkraft am Ringkolben erzeugt. Beim Entlasten der Spannmutter werden die Druckschrauben in die Ausgangsposition gebracht und der Ringkolben mit der Spannmutter zur Gegenfläche gedreht. Das Medium verbleibt im System.



Spannweg 2 mm

maximal mögliches Gewinde $\varnothing G_{max.}$	Ringkolben		Außen $\varnothing D$	Höhe H	Spannkraft (Handkraftabhängig) in kN	TEILE-NR. bei Spannweg S 2 mm
	$\varnothing A$	$\varnothing I$				
52	72	60	90	60	110	010.02.052-DA
68	92	82	110	60	120	010.02.068-DA
80	100	88	120	70	160	010.02.080-DA
100	125	110	145	80	190	010.02.100-DA

Die hydraulischen Spannmuttern haben durch das Brüniervverfahren einen leichten Korrosionsschutz.
 Die Standarddichtungssysteme sind ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 80°.
 Der Ringkolben ist mit einer Rundschnur gegen herausfallen gesichert.

Sonderausführungen der hydraulischen Spannmuttern auf Anfrage möglich

NORIS

ARMATUREN BURKENSTEIN GMBH & CO. KG
 – ABTEILUNG SPANNELEMENTE –

D-90411 Nürnberg
 Puscherstraße 3

Telefon: + 49 (0) 911/ 52 15 06 3
 Telefax: + 49 (0) 911/ 52 24 40

E-Mail: noris@noris-armaturen.de
 Internet: www.noris-armaturen.de